Leistungserklärung	**Reef Quarzsandwerke GmbH & Co. KG** Am Stahlbrink 1 49843 Gölenkamp
Gesteinskörnungen für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen	*Werk Wilsum* *Kiesstr. 1* *49849 Wilsum*

Leistungserklärung Nr. *18001-13043-20-1*	
1.	**Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:** *EN 13043 - 0/2 - Sorte 1A*
2.	**Verwendungszweck(e):** *Gesteinskörnungen für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen*
3.	**Hersteller:** *Reef Quarzsandwerke GmbH & Co. KG, Am Stahlbrink 1, 49843 Gölenkamp*
4.	**Bevollmächtigter:** *Nicht zutreffend*
5.	**System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:** *System 2+*
6. a)	**Harmonisierte Norm:** *EN 13043:2002 + AC:2004* **Notifizierte Stelle(n):** *Güteüberwachung KSSR, Kenn-Nr. 0838*
6. b)	**Europäisches Bewertungsdokument:** *Nicht zutreffend* **Europäische Technische Bewertung:** *Nicht zutreffend* **Technische Bewertungsstelle:** *Nicht zutreffend* **Notifizierte Stelle(n):** *Nicht zutreffend*
7.	**Erklärte Leistung(en):** *Siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung*
8.	**Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation:** *Nicht zutreffend* **Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.**

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Roland Reef, Geschäftsführer
(Name und Funktion)

Gölenkamp, 28.07.2020
(Ort und Datum)

(Unterschrift)

Gesteinskörnung nach EN 13043:2002 + AC:2004

CE 0838 / 13

Reef Quarzsandwerke GmbH & Co. KG
Am Stahlbrink 1
49843 Gölenkamp

Datum: 28.07.2020 | **Blatt Nr.:** 1/1

Werk: Wilsum
Kiesstr. 1, 49849 Wilsum

Zertifikat der Konformität der WPK: 0838-CPR-18001

Erklärte Leistung für das Produkt Gesteinskörnung 0/2 für Asphalt und Oberflächenbehandlungen nach Ziffer 7 der Leistungserklärung 18001-13043-20-1 gemäß BauPVO

Wesentliche Merkmale	Erklärte Leistung je Sorte (Lieferkörnung)				Harmonisierte technische Spezifikation
	1A	-	-	-	
Korngröße (Korngruppe)	0/2				EN 13043:2002 + AC:2004
Kornform	NPD [1]				
Korngrößenverteilung	G_F 85				
Kategorie der Grenzwerte und/oder Toleranzen	G_{TC} 20				
Trockenrohdichte ρ_p	2,64 Mg/m³ [2]				
Rohdichte ρ_{ssd} auf wassergesättigter und oberflächentrockener Basis	2,62 Mg/m³ [2]				
Reinheit • Gehalt an Feinanteilen • Qualität der Feinanteile	 f_3 MB_{NR}				
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln nach 6h	NPD [1]				
Anteil gebrochener Körner	NPD [1]				
Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD [1]				
Widerstand gegen Polieren	NPD [1]				
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD [1]				
Widerstand gegen Verschleiß	NPD [1]				
Widerstand gegen Abrieb durch Spike-Reifen	NPD [1]				
Fließkoeffizient	$E_{CS\ angegeben}$ 26 [3]				
Wasseraufnahme	≤ 0,5 M.-%				
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD [1]				
Grobe organische Verunreinigungen	m_{LPC} 0,1				
Verwitterungsbeständigkeit (Basalt)	NPD [1]				
Abstrahlung von Radioaktivität Freisetzung von Schwermetallen Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD [1]				
Frostwiderstand	NPD [1]				
Frost-Tausalz-Widerstand	NPD [1]				
Magnesiumsulfatwert	NPD [1]				

[1] No Performance Determined
[2] Schwankungsbreite ±0,04 Mg/m³
[3] Schwankungsbreite ± 4

Zusätzliche technische Angaben zu dem Produkt Gesteinskörnung 0/2 für Asphalt und Oberflächenbehandlungen

Produktprüfung durch GKSSR, Produktzertifikat Nr. PZ-18001

Petrographischer Typ: Quartärsand

Angabe der typischen Kornzusammensetzungen feiner Gesteinskörnungen

Material-Nr. (s.o.)	Korngruppe	Werkstypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Toleranz nach Tabelle 4
		0,063	0,250	1,0	1,4	2,0	2,8	4,0	
1A	0/2	0,1	9	76	-	94	-	100	

Angabe der typischen Kornzusammensetzungen grober Gesteinskörnungen

Material-Nr. (s.o.)	Korngruppe	Werkstypische Kornzusammensetzung - Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%								
		4,0	5,6	8,0	11,2	16,0	22,4	31,5	45,0	63,0
-	-									

Erstellt und freigegeben:

Stempel/Unterschrift
(Hersteller)